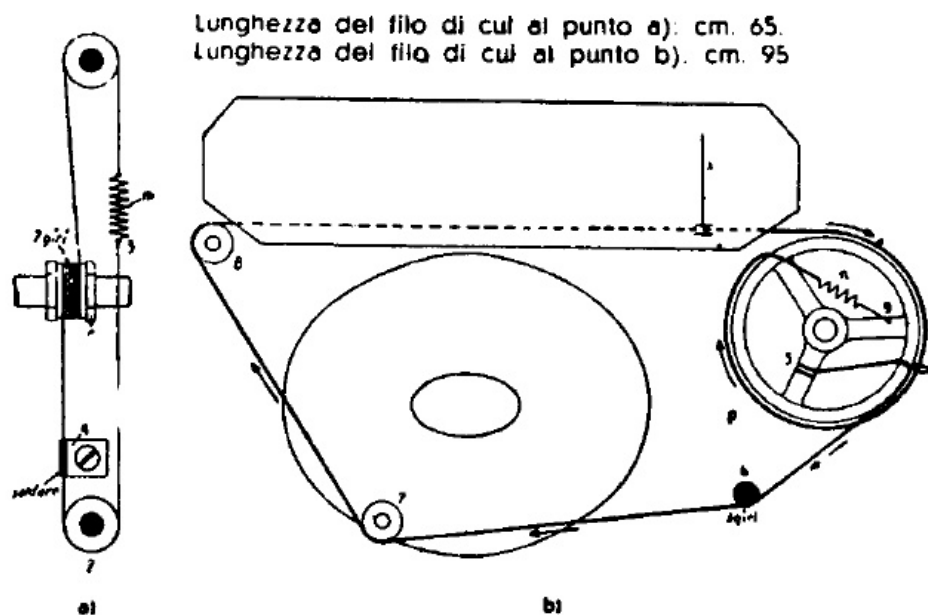




Taratura Siemens S.M. 523.

MONTAGGIO FILO COMANDO-SINTONIA - mod. SIEMENS S.M. 523

Nella fig. 1-a è illustrato il percorso del filo comando sintonia: si predispone la molla-tensione (m) agganciata ad una estremità del filo e mentre lo si tiene fermo con la sinistra, con l'altra mano si fa fare al filo 7 giri d'avvolgimento sul rocchetto (r) calettato sull'asse di comando sintonia. Si fa poi passare la parte superiore del filo nella gola della carrucola (1) e quella inferiore in quella della carrucola (2), infine si aggancia il filo alla molla (m) in (3). Indi si introducono i nuclei completamente nei rocchetti d'avvolgimento e in questa posizione si salda il filo alla squadrata (4). Nella fig. 1-b è segnato il percorso del filo comando indice: nella posizione segnata, cioè nuclei completamente immersi, si lega un'estremità del filo al raggio della puleggia (5). Guidato dalla puleggia il filo passa sull'asse di comando (6) ove fa tre giri completi, poi sulla carrucola (7), indi su (8); infine ripassando sulla puleggia (p) ove compie un giro completo; lo si aggancia al secondo raggio nel punto (9) mediante la molla di tensione (n). È opportuno fissare l'indice (l) al filo prima di agganciarlo alla molletta; precisamente, dopo averlo avvolto sulla carrucola (8) lo si fa passare nelle due scanalature del pattino dell'indice. Terminata l'operazione, si fa scorrere l'indice lungo il filo in corrispondenza al punto segnato in fig. 1-b: la puleggia (p) si ruota tutta a destra, nuclei completamente immersi, indice a filo della scala (pos. 1 in fig. 2-b).